**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Szkolenie pn.**

**„Programista CAM – Programowanie obrabiarek CNC (MasterCAM)”**

1. **Miejsce szkolenia**: zajęcia winny odbywać się na terenie Szydłowca lub w miejscowości oddalonej od Szydłowca nie więcej niż 50 minut jazdy najtańszym środkiem komunikacji publicznej.
2. **Termin szkolenia**: **do uzgodnienia, jednak**szkolenie powinno rozpocząć się najpóźniej   
   w lutym 2021 r.
3. **Ilość uczestników szkolenia**: **1** **osoba.**
4. Celem intensyfikacji szkoleń oraz przeciwdziałania rozciągnięciu szkolenia w czasie, zajęcia powinny być realizowane wg planu nauczania obejmującego przeciętnie **nie mniej niż   
   25 godzin zegarowych w tygodniu i nie mniej niż 150 godzin miesięcznie.** Zajęcia powinny odbywać się w dni powszednie, z wyjątkiem sobót, niedziel i dni świątecznych. Zajęcia powinny rozpoczynać się nie wcześniej niż o godz. 7.30 i kończyć nie później niż   
   o godzinie 17.30. (***Godzina zegarowa kursu*** *liczy 60 minut i obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą średnio 15 minut, gdyż długość przerw może być ustalana w sposób elastyczny. Sumowane przerwy nie mogą jednak skracać czasu trwania szkolenia).*
5. Łączna liczba godzin zegarowych szkolenia zajęć teoretycznych i praktycznych przypadająca na 1 osobę szkoloną powinna stanowić taką ilość, która zapewni rzetelne i odpowiednie przygotowanie do egzaminu końcowego umożliwiającego uzyskanie kwalifikacji do pracy w branży obróbki skrawaniem.
6. Szkolenie powinno zakończyć się egzaminem. Dodatkowym atutem jest możliwość przeprowadzenia egzaminu przez jednostkę certyfikującą TÜV Rheinland Polska, po którym uczestnik zdobędzie **Certyfikat TÜV**.
7. Program szkolenia musi być sporządzony zgodnie z Modułowymi Programami Szkolenia Zawodowego Ministerstwa Pracy i Polityki Społecznej (www.standardyiszkolenia.praca.gov.pl) oraz   
   w oparciu o obowiązujące przepisy odrębne i powinien obejmować **co najmniej** wymagane minimum programowe zamieszczone poniżej:

***Program szkolenia powinien obejmować m.in. zagadnienia***:

- czytania rysunku technicznego;

- mocowania elementu obrabianego na obrabiarce;

- doboru narzędzi i parametrów obróbki;

- strategii obróbki;

- obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie: tokarki CNC, frezarki CNC;

- programowania obrabiarek CNC;

- projektowanie procesów technologicznych w środowisku CAM dla frezowania;

- obróbki elementów na podstawie rysunku technicznego;

- wykonywanie pomiaru kontrolnego obrobionych elementów za pomocą narzędzi

pomiarowych.

*Zamawiający podał minimalny zakres programów wskazując tym samym na zagadnienia, które winny zostać podjęte podczas szkolenia. Wykonawca przedstawia program szkolenia rozszerzając dowolnie zakres poszczególnych zagadnień.*

1. Program szkolenia musi być sporządzony ze szczególnym uwzględnieniem zajęć praktycznych tak, aby uczestnik szkolenia zdobył kwalifikacje do samodzielnego wykonywania czynności zgodnych z kierunkiem szkolenia.
2. W koszt szkolenia należy wliczyć wszystkie pozycje zawarte w preliminarzu m.in.:

- Wynagrodzenie wykładowców,

- Koszty administrowania obiektem w trakcie szkolenia,

- Środki dydaktyczne i materiały pomocnicze (wskazać jakie),

- Organizacja, administracja, kierownictwo i księgowość,

- Opłaty teleinformatyczne,

- Opłaty za egzamin,

- Inne.

1. Rodzaj zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia   
   i uzyskania kwalifikacji:

- zaświadczenie, dyplom lub certyfikat potwierdzający ukończenie szkolenia,

- **Certyfikat TÜV** jeśli istnieje możliwość przeprowadzenia egzaminu przez jednostkę

certyfikującą TÜV Rheinland Polska.